

NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD

CEI
IEC

60061-1

AMENDEMENT 27
AMENDMENT 27

2001-10

Amendement 27

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité –**

**Première partie:
Culots de lampes**

Amendment 27

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety –**

**Part 1:
Lamp caps**

*Les feuilles de cet amendement sont à insérer dans la
CEI 60061-1 (1969)*

*The sheets contained in this amendment are to be inserted
in IEC 60061-1 (1969)*

© IEC 2001 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

International Electrotechnical Commission
Telefax: +41 22 919 0300

3, rue de Varembe Geneva, Switzerland
e-mail: inmail@iec.ch IEC web site <http://www.iec.ch>



CODE PRIX
PRICE CODE

J

*Pour prix, voir catalogue en vigueur
For price, see current catalogue*

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD27:2001

INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES
DANS LA CEI 60061-1

INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION OF NEW
PAGES AND STANDARD SHEETS IN IEC 60061-1

1. Retirer la page de titre existante, les pages 1, 2 et 3 existantes et le sommaire par désignation existant (pages 1/3, 2/3 et 3/3), et insérer la nouvelle page de titre, les nouvelles pages 1, 2, 3 et 4 et le nouveau sommaire par désignation (pages 1/3, 2/3 et 3/3).

2. Retirer les feuilles existantes
7004-59-5 (pages 1/2 et 2/2)
7004-14-7 (pages 1/2 et 2/2)
7004-5-4 (pages 1/2 et 2/2)

et les remplacer par les nouvelles feuilles

7004-59-6 (pages 1/2 et 2/2)
7004-14-8 (pages 1/2 et 2/2)
7004-5-5 (pages 1/2 et 2/2)

3. Insérer les nouvelles feuilles
7004-129-1 (page 1)
7004-130-1 (pages 1/2 et 2/2)

1. Remove existing title page, existing pages 1, 2 and 3 and existing contents by designation (pages 1/3, 2/3 and 3/3) and insert in their place new title page, new pages 1, 2, 3 and 4 and new contents by designation (pages 1/3, 2/3 and 3/3).

2. Remove existing sheets
7004-59-5 (pages 1/2 and 2/2)
7004-14-7 (pages 1/2 and 2/2)
7004-5-4 (pages 1/2 and 2/2)

and insert in their place new sheets

7004-59-6 (pages 1/2 and 2/2)
7004-14-8 (pages 1/2 and 2/2)
7004-5-5 (pages 1/2 and 2/2)

3. Insert new sheets
7004-129-1 (page 1)
7004-130-1 (pages 1/2 and 2/2)

AVANT-PROPOS

Cet amendement a été préparé par le sous-comité 34B: Culots et douilles, du comité d'études 34 de la CEI: Lampes et équipements associés.

Le texte de cet amendement est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
34B/949A/FDIS	34B/957/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cet amendement.

Le comité a décidé que le contenu de la publication de base et de ses amendements ne sera pas modifié avant 2002-01. A cette date, la publication sera

- reconduite;
- supprimée;
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

FOREWORD

This amendment has been prepared by subcommittee 34B: Lamp caps and holders, of IEC technical committee 34: Lamps and related equipment.

The text of this amendment is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
34B/949A/FDIS	34B/957/RVD

Full information on the voting for the approval of this amendment can be found in the report on voting indicated in the above table.

The committee has decided that the contents of the base publication and its amendments will remain unchanged until 2002-01. At this date, the publication will be

- reconfirmed;
- withdrawn;
- replaced by a revised edition, or
- amended.

**NORME
INTERNATIONALE**

**CEI
IEC**

**INTERNATIONAL
STANDARD**

60061-1

Edition 3.27
Edition 3.27
2001-10

Modifiée selon les Compléments:
Amended in accordance with Supplements:
A(1970), B(1971), C(1972), D(1972), E(1972), F(1975), G(1977)
H(1977), J(1980), K(1983), L(1987), M(1989), N(1992), P(1994)
Q(1994), R(1995), S(1996), T(1996), U(1996), V(1997),
et les amendements/amendments 21(1998), 22(1999), 23(1999),
24(2000), 25(2001), 26(2001) et/and 27(2001)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité –**

**Première partie:
Culots de lampes**

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety –**

**Part 1:
Lamp caps**

© IEC 2001 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni
utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé,
électronique ou mécanique, y compris la photo-copie et les
microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in
any form or by any means, electronic or mechanical,
including photocopying and microfilm, without permission in
writing from the publisher.

International Electrotechnical Commission
Telefax: +41 22 919 0300

3, rue de Varembeé Geneva, Switzerland
e-mail: inmail@iec.ch IEC web site <http://www.iec.ch>



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD27:2001

SOMMAIRE

CONTENTS

SOMMAIRE PAR DÉSIGNATION	Pages
PRÉAMBULE	4
PRÉFACE	4

CONTENTS BY DESIGNATION	Page
FOREWORD	5
PREFACE	5

	Feuilles
Culots à deux broches G1.27 et GX1.27	7004-2-2
Culots à deux broches G2.54 et BX2.54	7004-3-2
Culots à deux broches G3.17	7004-4-2
Culots préfocus PX26d	7004-5-5
Culots à vis E11	7004-6-1
Culots à vis EY10	7004-7-1
Culots à baïonnette BAX9s	7004-8-1
Culots à baïonnette BAY9s	7004-9-1
Culots à baïonnette B22d	7004-10-6
Culot à baïonnette B22d-3(90°/135°)/25 x 26	7004-10A-2
Culots à baïonnette B15	7004-11-5
Culots à baïonnette BA15	7004-11A-9
Culots à baïonnette BAY15d	7004-11B-7
Culots à baïonnette BAZ15d	7004-11C-2
Culots à baïonnette BA15s-3	7004-11D-1
Culots à baïonnette BA20	7004-12-7
Culots à baïonnette pour automobiles BA21-3 (120°)	7004-13-4
Culots à baïonnette BA9	7004-14-8
Culot à baïonnette BA7	7004-15-2
Culot à baïonnette BY22d	7004-17-3
Culots à baïonnette BAX15d	7004-18-1
Culots à baïonnette BAU15s	7004-19-1
Connecteur des lampes terminées G16d	7004-20-2
Culots à vis E27	7004-21-9
Culots à vis E26	7004-21A-2
Culots à vis E10	7004-22-6
Culots à vis E14	7004-23-6
Culots à vis E40	7004-24-6
Culots à vis E39	7004-24A-1
Culot à vis E5	7004-25-3
Culot à vis E17/20	7004-26-2
Culot à vis E27/51 x 39	7004-27-3
Culot à vis E12	7004-28-2
Culot à vis à double contact E26d	7004-29-2
Culot à vis préfocus EP10	7004-30-2
Culots préfocus P20d, PX20d, PY20d & PZ20d	7004-31-2
Culots préfocus P22d & PX22d	7004-32-2
Culots 2G13	7004-33-2
Culots 2G13	7004-33-3
Culot préfocus PX43t. Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004-34-2
Culot préfocus PX13.5s	7004-35-2
Culot préfocus P26s sur lampe terminée	7004-36-1
Culot préfocus PK22s. Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004-37-2
Culot préfocus P18s. Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004-38-3

	Sheet
Bi-pin caps G1.27 and GX1.27	7004-2-2
Bi-pin caps G2.54 and GX2.54	7004-3-2
Bi-pin caps G3.17	7004-4-2
Prefocus caps PX26d	7004-5-5
Screw caps E11	7004-6-1
Screw caps EY10	7004-7-1
Bayonet caps BAX9s	7004-8-1
Bayonet caps BAY9s	7004-9-1
Bayonet caps B22d	7004-10-6
Bayonet cap B22d-3(90°/135°)/25 x 26	7004-10A-2
Bayonet caps B15	7004-11-5
Bayonet caps BA15	7004-11A-9
Bayonet caps BAY15d	7004-11B-7
Bayonet caps BAZ15d	7004-11C-2
Bayonet caps BA15s-3	7004-11D-1
Bayonet caps BA20	7004-12-7
Bayonet automobile caps BA21-3 (120°)	7004-13-4
Bayonet caps BA9	7004-14-8
Bayonet cap BA7	7004-15-2
Bayonet cap BY22d	7004-17-3
Bayonet caps BAX15d	7004-18-1
Bayonet caps BAU15s	7004-19-1
Termination on finished lamps G16d	7004-20-2
Screw caps E27	7004-21-9
Screw caps E26	7004-21A-2
Screw caps E10	7004-22-6
Screw caps E14	7004-23-6
Screw caps E40	7004-24-6
Screw caps E39	7004-24A-1
Screw cap E5	7004-25-3
Screw cap E17/20	7004-26-2
Screw cap E27/51 x 39	7004-27-3
Screw cap E12	7004-28-2
Double contact screw cap E26d	7004-29-2
Prefocus screw cap EP10	7004-30-2
Prefocus caps P20d, PX20d, PY20d & PZ20d	7004-31-2
Prefocus caps P22d & PX22d	7004-32-2
Caps 2G13	7004-33-2
Caps 2G13	7004-33-3
Prefocus cap PX43t. Assembly of ring and cap on finished lamps	7004-34-2
Prefocus cap PX13.5s	7004-35-2
Prefocus cap P26s on finished lamp	7004-36-1
Prefocus caps PKX22s. Assembly of ring and cap on finished lamps	7004-37-2
Prefocus cap P18s. Assembly of collar and cap on finished lamps	7004-38-3

	Feuilles		Sheet
Culots préfocus P43t.....	7004-39-6	Prefocus caps P43t.....	7004-39-6
Culot préfocus P13.5s.....	7004-40-2	Prefocus cap P13.5s.....	7004-40-2
Culot préfocus P38s.....	7004-41-2	Prefocus cap P38s.....	7004-41-2
Culot préfocus P46s.....	7004-41A-2	Prefocus cap P46s.....	7004-41A-2
Culots préfocus P28s.....	7004-42-7	Prefocus caps P28s.....	7004-42-7
Culots préfocus P40s.....	7004-43-5	Prefocus caps P40s.....	7004-43-5
Culot préfocus P30s-10.3 assemblage sur lampes terminées.....	7004-44-3	Prefocus cap P30s-10.3 assembly on finished lamps.....	7004-44-3
Culots de lampes de projection sur lampes terminées G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7.....	7004-45-3	Projector lamp caps on finished lamps G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7.....	7004-45-3
Culot préfocus. Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée P14.5s.....	7004-46-2	Prefocus cap. Assembly of ring and cap on finished lamp P14.5s.....	7004-46-2
Culot préfocus. Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées PK22s.....	7004-47-3	Prefocus cap. Assembly of ring and cap on finished lamp PK22s.....	7004-47-3
Culot préfocus PG22.6.35. Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée.....	7004-48-1	Prefocus cap PG22.6.35. Assembly of collar and cap on finished lamp.....	7004-48-1
Culots préfocus P36.....	7004-49-3	Prefocus caps P36.....	7004-49-3
Culot à deux broches G13.....	7004-51-8	Bi-pin cap G13.....	7004-51-8
Culot à deux broches G5.....	7004-52-5	Bi-pin cap G5.....	7004-52-5
Culot à deux broches G20.....	7004-53-2	Bi-pin cap G20.....	7004-53-2
Culot G10q.....	7004-54-3	Cap G10q.....	7004-54-3
Culot à broche Fa6.....	7004-55-3	Single-pin cap Fa6.....	7004-55-3
Culot à deux contacts en retrait R17d sur lampes terminées.....	7004-56-2	Recessed double contact cap R17d on finished lamps.....	7004-56-2
Culots à broche Fa8.....	7004-57-2	Single-pin caps Fa8.....	7004-57-2
Culot à broche et extrémité de la lampe pour lampes tubulaires Fa4.....	7004-58-1	Single-pin cap and end of lamp for tubular lamps Fa4.....	7004-58-1
Socles à deux broches prévus ou non pour l'emploi de refroidisseurs G6.35, GX6.35 & GY6.35.....	7004-59-6	Bi-pin bases with and without provision for use with heat sinks G6.35, GX6.35, & GY6.35.....	7004-59-6
Socle à deux broches GZ6.35.....	7004-59A-3	Bi-pin lamp base GZ6.35.....	7004-59A-3
Culots pour lampes tubulaires à deux culots S15s et S19s.....	7004-60-2	S15s and S19s caps for double-capped tubular lamps.....	7004-60-2
Culot à collet SX6s.....	7004-61-1	Flanged cap SX6s.....	7004-61-1
Culot à rainure S5.7s.....	7004-62-1	Grooved cap S5.7s.....	7004-62-1
Culot sur lampe terminée G12.....	7004-63-1	Cap on finished lamps G12.....	7004-63-1
Culot sur lampe terminée PG12.....	7004-64-3	Cap on finished lamps PG12.....	7004-64-3
Culot et socle de lampe à quatre broches GX38q.....	7004-65-1	Four-pin cap and lamp base GX38q.....	7004-65-1
Culots préfocus P29t.....	7004-66-1	Prefocus caps P29t.....	7004-66-1
Socle de lampe à deux broches GZ4.....	7004-67-3	Bi-pin lamp base GZ4.....	7004-67-3
Culot sur lampe terminée GR8.....	7004-68-3	Cap on finished lamps GR8.....	7004-68-3
Culot à deux broches G23.....	7004-69-1	Bi-pin cap G23.....	7004-69-1
Culot à deux broches G9.5.....	7004-70-2	Bi-pin cap G9.5.....	7004-70-2
Culot à deux broches GX9.5.....	7004-70A-1	Bi-pin cap GX9.5.....	7004-70A-1
Culot à deux broches GY9.5 & GZ9.5 sur lampes terminées.....	7004-70B-2	Bi-pin caps GY9.5 & GZ9.5 on finished lamps.....	7004-70B-2
Socle du cube flash.....	7004-71-3	Base of flashcube.....	7004-71-3
Socle de lampe à deux broches G4.....	7004-72-3	Bi-pin lamp base G4.....	7004-72-3
Socle de lampe à deux broches GY4.....	7004-72A-1	Bi-pin lamp base GY4.....	7004-72A-1
Culot à deux broches G5.3.....	7004-73-2	Bi-pin cap G5.3.....	7004-73-2
Socle à deux broches GX5.3.....	7004-73A-2	Bi-pin base GX5.3.....	7004-73A-2
Socle à deux broches GY5.3.....	7004-73B-2	Bi-pin base GY5.3.....	7004-73B-2
Culot à deux broches GY16.....	7004-74-2	Bi-pin cap GY16.....	7004-74-2
Culot et socle à deux broches G22.....	7004-75-3	Bi-pin cap and base G22.....	7004-75-3
Culots et socle de lampe à deux broches G38.....	7004-76-1	Bi-pin caps and lamp base G38.....	7004-76-1
Culot sur lampe terminée GR10q.....	7004-77-2	Cap on finished lamp GR10q.....	7004-77-2
Culots sur lampes terminées G24, GX24 et GY24 ..	7004-78-4	Caps on finished lamps G24, GX24 and GY24 ..	7004-78-4
Culot P11.5d.....	7004-79-1	Cap P11.5d.....	7004-79-1

	Feuilles		Sheet
Culots pour lampes plafonnier SV7.....	7004-80-7	Festoon caps SV7	7004-80-7
Culots pour lampes plafonnier SV8.5.....	7004-81-4	Festoon caps SV8.5	7004-81-4
Culot 2G11	7004-82-1	Cap 2G11	7004-82-1
Culots pour lampes tubulaires à radiation infrarouge SK15s.....	7004-83-1	Caps for tubular infra-red lamps SK15s.....	7004-83-1
Culot GX10q	7004-84-2	Cap GX10q.....	7004-84-2
Culot GY10q	7004-85-2	Cap GY10q.....	7004-85-2
Culot à deux broches GX23.....	7004-86-1	Bi-pin cap GX23	7004-86-1
Culots sur lampes terminées G32, GX32 & GY32 ..	7004-87-2	Caps on finished lamps G32, GX32 & GY32.....	7004-87-2
Culot préfocus PY43d. Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées.....	7004-88-2	Prefocus cap PY43d. Assembly of ring and cap on finished lamps.....	7004-88-2
Culot préfocus PZ43t. Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées.....	7004-89-2	Prefocus cap PZ43t. Assembly of ring and cap on finished lamps.....	7004-89-2
Socle de lampe flash W10.6 x 8.5d.....	7004-90-2	Base of photo-flash lamp W10.6 x 8.5d.....	7004-90-2
Socle de lampe W2.1 x 9.5d	7004-91-3	Lamp base W2.1 x 9.5d	7004-91-3
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe R7s.....	7004-92-3	Recessed single contact cap and end of lamp R7s	7004-92-3
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe RX7s.....	7004-92A-4	Recessed single contact cap and end of lamp RX7s.....	7004-92A-4
Socle de lampe préfocus WP4 x 9d	7004-93-1	Prefocus lamp base WP4 x 9d	7004-93-1
Socle de lampe W2 x 4.6d	7004-94-2	Lamp base W2 x 4.6d	7004-94-2
Culot préfocus P45t-41. Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées.....	7004-95-5	Prefocus cap P45t-41. Assembly of ring and cap on finished lamps.....	7004-95-5
Socle de lampe W3.3 x 10.4d	7004-96-1	Lamp base W3.3 x 10.4d	7004-96-1
Culot à collet 5 x 4s/4.....	7004-97-1	Flanged cap 5 x 4s/4.....	7004-97-1
Culots à collet SY4s/7	7004-97A-1	Flanged caps SY4s/7	7004-97A-1
Culot du magicube type X	7004-98-1	Base of magicube type X.....	7004-98-1
Culot préfocus et extrémité de la lampe pour lampes pour automobiles X511	7004-99-2	Prefocus caps and end of lamp for automobile lamps X511.....	7004-99-2
Connecteur des lampes terminées G16t.....	7004-100-3	Termination on finished lamps G16t	7004-100-3
Culots GRX10q.....	7004-101-1	Caps GRX10q.....	7004-101-1
Culot 2G7	7004-102-1	Cap 2G7	7004-102-1
Culot 2GX7	7004-103-1	Cap 2GX7.....	7004-103-1
Socles W2.5 x 16.....	7004-104-1	Wedge bases W2.5 x 16	7004-104-1
Socles WX2.5 x 16	7004-104A-1	Wedge bases WX2.5 x 16.....	7004-104A-1
Socles W3x16d & WX3x16d	7004-105-2	Lamp bases W3x16d & WX3x16d.....	7004-105-2
Socles W3x16q & WX3x16q	7004-106-2	Lamp bases W3x16q & WX3x16q.....	7004-106-2
Culots PG13 & PGJ13.....	7004-107-3	Caps PG13 & PGJ13	7004-107-3
Socles de lampe à deux broches GU4.....	7004-108-2	Bi-pin lamp bases GU4.....	7004-108-2
Socles à deux broches GU5.3.....	7004-109-2	Bi-pin bases GU5.3	7004-109-2
Culots PGJ19.....	7004-110-1	Caps PGJ19	7004-110-1
Culots prefocus P32d & PK32d.....	7004-111-2	Prefocus caps P32d & PK32d.....	7004-111-2
Socle de lampe à deux broches GU7	7004-113-1	Bi-pin lamp base GU7	7004-113-1
Culot et extrémité de la lampe Fc2	7004-114-1	Cap and end of lamp Fc2	7004-114-1
Culot W4.3 x 8.5d	7004-115-1	Cap W4.3 x 8.5d	7004-115-1
Culot à vis EZ10.....	7004-116-1	Screw cap EZ10	7004-116-1
Culot G17.5t-1.....	7004-117-1	Cap G17.5t-1	7004-117-1
Culot 2G10	7004-118-1	Cap 2G10	7004-118-1
Culot à deux broches GY22.....	7004-119-1	Bi-pin cap GY22	7004-119-1
Socle de lampe à deux broches GZ10.....	7004-120-1	Bi-pin lamp base GZ10.....	7004-120-1
Socle de lampe à deux broches GU10	7004-121-1	Bi-pin lamp base GU10	7004-121-1
Socle G8.5.....	7004-122-1	Base G8.5	7004-122-1
Culot GU10q	7004-123-1	Cap GU10q.....	7004-123-1
Culot GZ10q.....	7004-124-1	Cap GZ10q	7004-124-1
Culot 2GX13	7004-125-1	Cap 2GX13.....	7004-125-1
Socle G5.3-4.8.....	7004-126-1	Base G5.3-4.8.....	7004-126-1

	Feuilles		Sheet
.....	7004-127-1		7004-127-1
.....	7004-128-1		7004-128-1
Socle G9.....	7004-129-1	Base G9	7004-129-1
Culots à vis avec jupe E26/50x39 & E26/51x39.....	7004-130-1	Skirted screw caps E26/50x39 & E26/51x39.....	7004-130-1

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD27:2001

	LAMP CAPS AND LAMP BASES CULOTS ET SOCLES DE LAMPES	Page 1/3
	BA7 BA9 BAX9s BAY9s B15 BA15 BAU15s BAX15d BAY15 BAZ15d BA15s-3(100°/130°) BA20 BA21-3(120°) B22d B22d-3(90°/135°)/25x26 BY22d E5 E10 EP10 EY10 EZ10 E11 E12 E14 E17 E26 E26d E26/50x39 & E26/51x39 E27 E27/51x39 E39 E40 Fc2 Fa4 Fa6 Fa8 G1.27 & GX1.27 G2.54 & GX2.54 G3.17 G4 GU4 GY4 GZ4 G5 G5.3 G5.3-4.8 GU5.3 GX5.3 GY5.3 G6.35, GX6.35 & GY6.35 GZ6.35 2G7 GU7 2GX7 GR8 G8.5 G9 G9.5 GX9.5 GY9.5, GZ9.5, GX9.5, GZY9.5 & GZZ9.5 G10q GR10q GRX10q 7004-15-2 7004-14-8 7004-8-1 7004-9-1 7004-11-5 7004-11A-9 7004-19-1 7004-18-1 7004-11B-7 7004-11C-2 7004-11D-1 7004-12-7 7004-13-4 7004-10-6 7004-10A-2 7004-17-3 7004-25-3 7004-22-6 7004-30-2 7004-7-1 7004-116-1 7004-6-1 7004-28-2 7004-23-6 7004-26-2 7004-21A-2 7004-29-2 7004-130-1 7004-21-9 7004-27-3 7004-24A-1 7004-24-6 7004-114-1 7004-58-1 7004-55-3 7004-57-2 7004-2-2 7004-3-2 7004-4-2 7004-72-3 7004-108-2 7004-72A-1 7004-67-3 7004-52-5 7004-73-2 7004-126-1 7004-109-2 7004-73A-2 7004-73B-2 7004-59-6 7004-59A-3 7004-102-1 7004-113-1 7004-103-1 7004-68-3 7004-122-1 7004-129-1 7004-70-2 7004-70A-1 7004-70B-3 7004-54-3 7004-77-2 7004-101-1 CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION IEC 60061-1 CEI 60061-1	

	LAMP CAPS AND LAMP BASES CULOTS ET SOCLES DE LAMPES	Page 2/3
	GU10 GU10q GX10q GY10q GZ10 GZ10q 2G10 2G11 G12 G13 2G13 2GX13 G16d G16t GY16 G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7 G17.5t-1 G20 G22 GY22 G23 GX23 G24, GX24 & GY24 G32, GX32 & GY32 G38 GX38q P11.5d PG12 & PGX12 PG13 & PGJ13 P13.5s PX13.5s P14.5s P18s PGJ19 P20d, PX20d, PY20d & PZ20d P22d & PX22d PG22-6.35 PK22s PKX22s P26s PX26d P28s P29t P30s-10.3 P32d & PK32d P36 P38s P40s P43t PX43t PY43d PZ43t P45t P46s R7s RX7s R17d SX4s/4 SY4s/7 S5.7s SX6s SV7 SV8.5 7004-121-1 7004-123-1 7004-84-2 7004-85-2 7004-120-1 7004-124-1 7004-118-1 7004-82-1 7004-63-1 7004-51-8 7004-33-3 7004-125-1 7004-20-2 7004-100-3 7004-74-2 7004-45-3 7004-117-1 7004-53-2 7004-75-3 7004-119-1 7004-69-1 7004-86-1 7004-78-3 7004-87-2 7004-76-1 7004-65-1 7004-79-1 7004-64-3 7004-107-3 7004-40-2 7004-35-2 7004-46-2 7004-38-3 7004-110-1 7004-31-2 7004-32-2 7004-48-1 7004-47-4 7004-37-2 7004-36-1 7004-5-5 7004-42-7 7004-66-1 7004-44-3 7004-111-1 7004-49-3 7004-41-2 7004-43-5 7004-39-6 7004-34-2 7004-88-2 7004-89-2 7004-95-5 7004-41A-2 7004-92-3 7004-92A-4 7004-56-2 7004-97-1 7004-97A-1 7004-62-1 7004-61-1 7004-80-7 7004-81-4	
	CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION	IEC 60061-1 CEI 60061-1

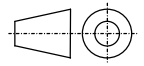
	LAMP CAPS AND LAMP BASES CULOTS ET SOCLES DE LAMPES	Page 3/3																																
	<table><tr><td>S14</td><td>7004-112-1</td></tr><tr><td>S15s & S19s</td><td>7004-60-2</td></tr><tr><td>SK15s</td><td>7004-83-1</td></tr><tr><td>W2x4.6d</td><td>7004-94-2</td></tr><tr><td>W2.1x9.5d</td><td>7004-91-3</td></tr><tr><td>W2.5x16</td><td>7004-104-1</td></tr><tr><td>WX2.5x16</td><td>7004-104A-1</td></tr><tr><td>W3x16d & WX3x16d</td><td>7004-105-2</td></tr><tr><td>W3x16q & WX3x16q</td><td>7004-106-2</td></tr><tr><td>W3.3x10.4d</td><td>7004-96-1</td></tr><tr><td>WP4x9d</td><td>7004-93-1</td></tr><tr><td>W4.3x8.5d</td><td>7004-115-1</td></tr><tr><td>W10.6x8.5d</td><td>7004-90-2</td></tr><tr><td>X511</td><td>7004-99-2</td></tr><tr><td>Flashcube/Cube Flash</td><td>7004-71-3</td></tr><tr><td>Magicube Type X</td><td>7004-98-1</td></tr></table>	S14	7004-112-1	S15s & S19s	7004-60-2	SK15s	7004-83-1	W2x4.6d	7004-94-2	W2.1x9.5d	7004-91-3	W2.5x16	7004-104-1	WX2.5x16	7004-104A-1	W3x16d & WX3x16d	7004-105-2	W3x16q & WX3x16q	7004-106-2	W3.3x10.4d	7004-96-1	WP4x9d	7004-93-1	W4.3x8.5d	7004-115-1	W10.6x8.5d	7004-90-2	X511	7004-99-2	Flashcube/Cube Flash	7004-71-3	Magicube Type X	7004-98-1	
S14	7004-112-1																																	
S15s & S19s	7004-60-2																																	
SK15s	7004-83-1																																	
W2x4.6d	7004-94-2																																	
W2.1x9.5d	7004-91-3																																	
W2.5x16	7004-104-1																																	
WX2.5x16	7004-104A-1																																	
W3x16d & WX3x16d	7004-105-2																																	
W3x16q & WX3x16q	7004-106-2																																	
W3.3x10.4d	7004-96-1																																	
WP4x9d	7004-93-1																																	
W4.3x8.5d	7004-115-1																																	
W10.6x8.5d	7004-90-2																																	
X511	7004-99-2																																	
Flashcube/Cube Flash	7004-71-3																																	
Magicube Type X	7004-98-1																																	
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		IEC 60061-1 CEI 60061-1																																

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD27:2001

BASE

SOCLE

G9



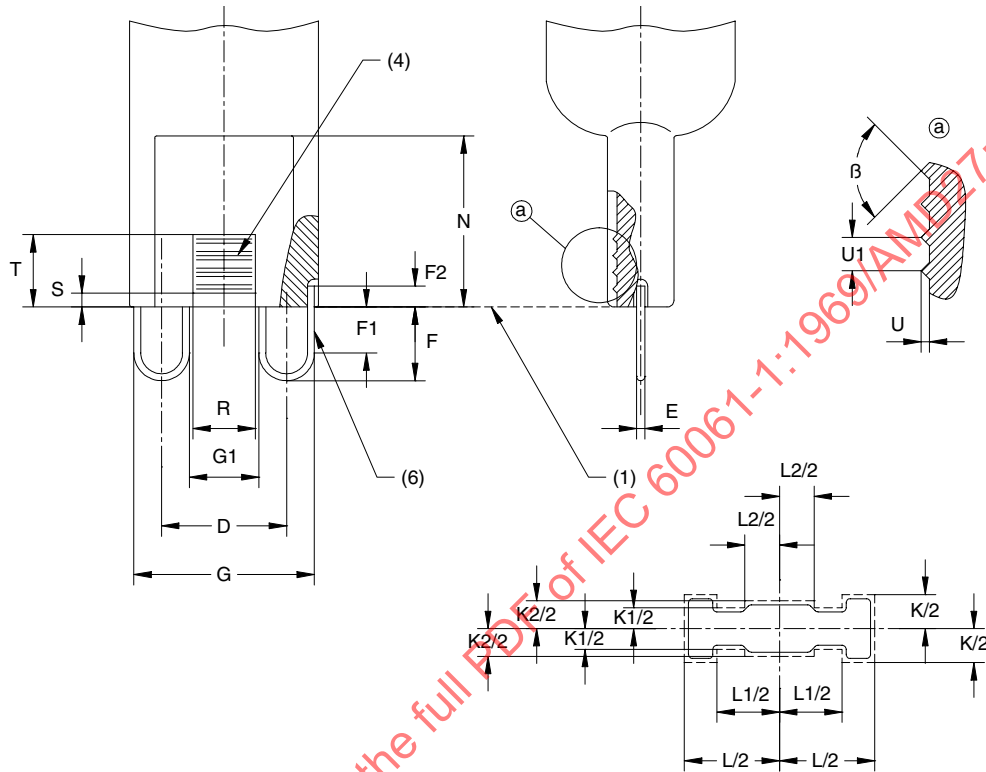
Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holder G9, see sheet 7005-129.

Pour les détails de la douille G9, voir feuille 7005-129.



Dimension	Min.	Max.
D		9,0
E	0,5*	0,7
F	--	5,3
F1 (3)	3,0	--
F2	--	3,0
G*	12,4	13,3
G1*	5,2	--
K (5)	--	4,9
K1 (5)	--	3,0
K2 (5)	--	4,0
L (5)	--	13,7
L1 (5)	9,0	--
L2 (5)	--	5,0
N	12,3	--
R (2)	4,0*	5,0
S (2)	--	1,5*
T* (2)	5,0	--
U*	0,3	--
U1*	1,4	1,6
beta*		90°

* For design purposes only, not to be checked on the finished lamp.

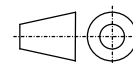
* Uniquement pour les besoins de la conception, ne doit pas être contrôlé sur la lampe finie.

- (1) The reference plane is the plane perpendicular to the pinch axis, defined by the end of the pinch between the two contacts (bounded by G1 and K1).
- (2) These values refer to the pinch surface.
- (3) Dimension F1 defines the length of the contact area.
- (4) Grip patch with serrated surface.
- (5) Dimensions K, K1, K2, L, L1, L2 and N delineate a recess. Any part of the lamp pinch shall lie within this space.
- (6) Contact area.

- (1) Le plan de référence est le plan perpendiculaire à l'axe du pincement, constitué par l'extrémité du pincement située entre les deux contacts (il est délimité par G1 et K1).
- (2) Ces valeurs prennent comme référence la surface du pincement.
- (3) La dimension F1 définit la longueur de la zone de contact.
- (4) Zone de serrage avec une surface crantée.
- (5) Les dimensions K, K1, K2, L, L1, L2 et N délimitent l'encastrement. Toutes les parties du pincement de la lampe doivent se loger dans cet espace.
- (6) Zone de contact.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD27:2001

**BI-PIN BASES WITH AND WITHOUT PROVISION FOR USE
WITH HEAT SINKS
SOCLES A DEUX BROCHES PREVUS OU NON POUR
L'EMPLOI DE REFROIDISSEURS
G6.35, GX6.35 & GY6.35**



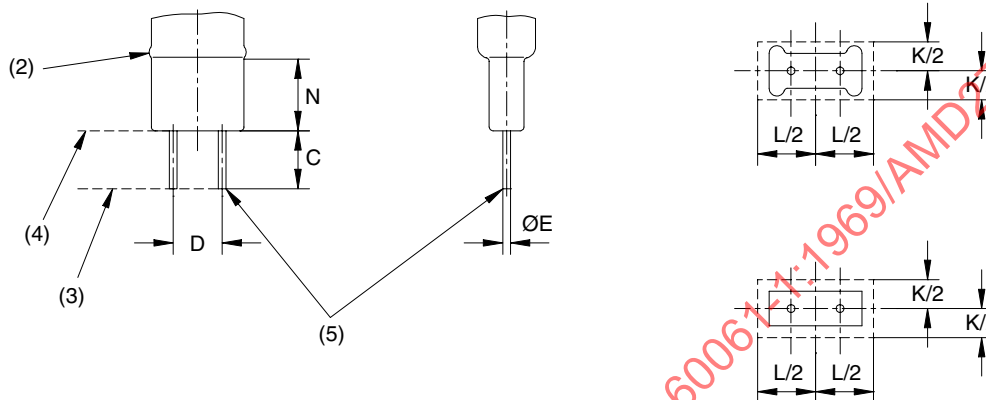
Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holders G6.35, GX6.35 and GY6.35, see sheet 7005-59.
Pour les détails des douilles G6.35, GX6.35 et GY6.35, voir feuille 7005-59.

TYPE A: Without provision for use of heat-sinks
Non prévus pour l'emploi de refroidisseurs



Some bases without provision for use with heat-sinks will not fit in holders with non-detachable heat-sinks. Such bases, however, may not be readily distinguishable from bases that do have provisions for use with heat-sinks.

Certains socles non prévus pour l'emploi de refroidisseurs ne s'adapteront pas aux douilles à refroidisseurs inamovibles. De tels socles, cependant, peuvent ne pas être aisément distingués des socles prévus pour l'emploi de refroidisseurs.

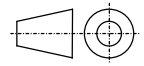
Dimension	G6.35-15 GX6.35-15 GY6.35-15		G6.35-20 GX6.35-20 GY6.35-20		G6.35-25 GX6.35-25 GY6.35-25		G6.35-30 GX6.35-30 GY6.35-30	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
C (G & GY)	7,5	--	7,5	--	7,5	--	7,5	--
C (GX)	6,5	7,5	6,5	7,5	6,5	7,5	6,5	7,5
D	6,35		6,35		6,35		6,35	
E (G & GX)	0,95	1,05	0,95	1,05	0,95	1,05	0,95	1,05
E (GY)	1,2	1,3	1,2	1,3	1,2	1,3	1,2	1,3
K (1)	--	7,5	--	7,5	--	9,0	--	9,0
L (1)	--	15	--	20	--	25	--	30
N (1)	9,5	--	9,5	--	13	--	13	--

- (1) Dimensions K, L and N delineate the rectangular recess in the gauge shown on sheet 7006-61A. Over the distance N, the pinch shall lie within this space.
 (2) If resulting from the pinching process, part of the bulb is pressed outward immediately above the area bounded by dimension N, the resulting bulge shall not interfere with the free space requirement given on the relevant lamp data sheet.
 (3) On bases G6.35 and GY6.35, the reference plane is defined by the ends of the pins.
 (4) On bases GX6.35, the reference plane is defined by the underside of the pinch.
 (5) Edge slightly chamfered.

- (1) Les dimensions K, L et N indiquent le contour du creux rectangulaire dans le calibre montré sur la feuille 7006-61A. Sur la distance N, le pincement doit se trouver à l'intérieur de cet espace.
 (2) Si, à la suite de l'opération de pincement, des parties de l'ampoule sont comprimées en dehors et immédiatement au-dessus de la zone délimitée par la dimension N, le renflement occasionné ne doit pas influencer sur la prescription d'espace libre indiquée dans la feuille de norme lampe.
 (3) Sur les socles G6.35 et GY6.35, le plan de référence est défini par les extrémités des broches.
 (4) Sur les socles GX6.35, le plan de référence est défini par le dessous du pincement.
 (5) Arête légèrement chanfreinée.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD27:2001

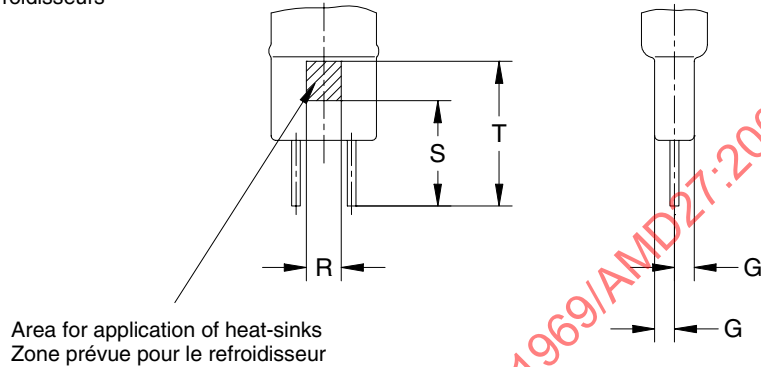
**BI-PIN BASES WITH AND WITHOUT PROVISION FOR USE
WITH HEAT SINKS
SOCLES A DEUX BROCHES PREVUS OU NON POUR
L'EMPLOI DE REFROIDISSEURS
G6.35, GX6.35 & GY6.35**



Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

TYPE B: With provision for use of heat-sinks
Prévus pour l'emploi de refroidisseurs



All other dimensions as for bases without provision for use of heat-sinks.

Bases with provision for use with heat-sinks will fit in holders without heat-sinks. In such a situation, however, care should be taken that the maximum pinch temperature is not exceeded during normal operation.

Toutes les autres dimensions comme pour les socles non prévus pour l'emploi de refroidisseurs.

Les socles prévus pour l'emploi de refroidisseurs s'adapteront aux douilles sans refroidisseurs. Dans une telle situation, cependant, il convient de prendre soin que la température maximale du pincement ne soit pas dépassée pendant le fonctionnement normal.

Dimension	GY6.35-15		GY6.35-20		Other types not standardized Autres types non normalisés
	Min.	Max.	Min.	Max.	
G (6)	0,8	2,0	0,8	2,0	
R (6)	4,0	--	4,0	--	
S (6)	--	12,0	--	12,0	
T (6)	16,5	--	16,5	--	

(6) On each side of the pinch within the area defined by dimensions R, S and T, both the minimum and maximum limits for dimension G shall be observed. Immediately below these areas, the maximum limit for dimension G shall be observed over the width R.

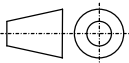
(6) Les limites minimale et maximale pour la dimension G doivent être respectées dans la zone définie sur chaque face du pincement par les dimensions R, S et T. Immédiatement en dessous de ces zones, la limite maximale pour la dimension G doit être respectée sur la largeur R.

AUGING: Bases G6.35, GX6.35 and GY6.35 shall fulfill the appropriate tests of the gauges shown on sheets 7006-61 and 7006-61A.

VERIFICATION: Les socles G6.35, GX6.35 et GY6.35 doivent satisfaire aux essais convenables avec les calibres selon les feuilles 7006-61 et 7006-61A.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD27:2001

SKIRTED SCREW CAPS
CULOTS A VIS AVEC JUPE
E26/50x39 & E26/51x39

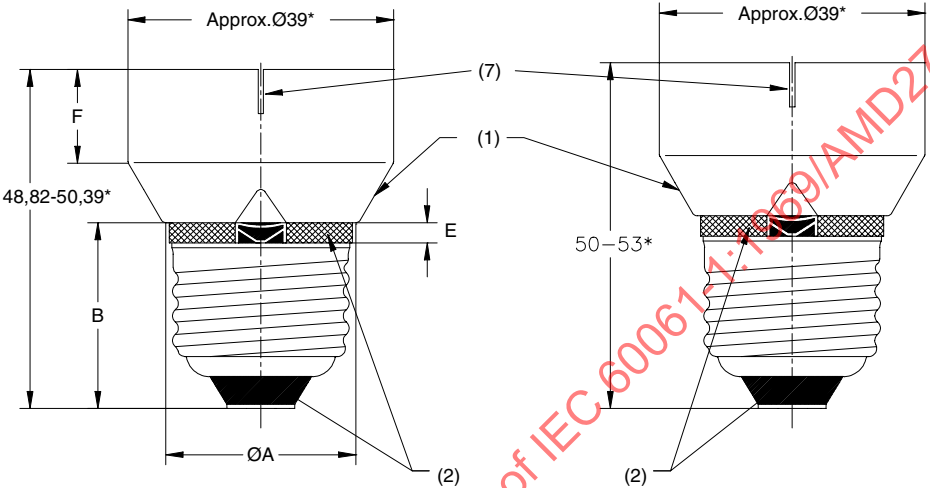


Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

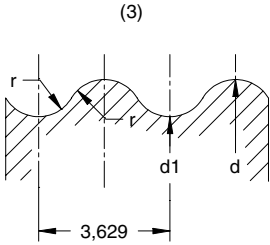
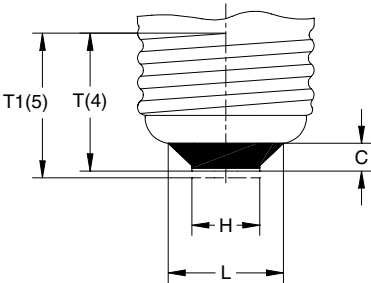
The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holder E26, see sheet 7005-21A.
Pour les détails de la douille E26, voir feuille 7005-21A.



The E26/50x39 version is used in North America while the E26/51x39 version is used in Japan.
Caps may be made with a flare*, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

La version E26/50x39 est utilisée en Amérique du Nord alors que la version E26/51x39 est utilisée au Japon.
Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.



IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD27:2001

SKIRTED SCREW CAPS

CULOTS A VIS AVEC JUPE

E26/50x39 & E26/51x39

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées			Nearest equivalent in inches Equivalents arrondis en pouces	
Dimension	Min.	Max.	Min.	Max.
A (1)	--	31,0	--	1,220
B (9)	26,85	27,86	1,057	1,097
B (10)	27,6	--	1,087	--
C (8)(11)	3,25	--	0,128	--
E	3,0	--	0,118	--
F* (1)	13,0	14,0	0,512	0,551
H (12)	9,14	11,56	0,360	0,455
L (11)	15,24	17,01	0,600	0,670
T* (4)	19,56	--	0,770	--
T1 (5)	19,56	--	0,770	--
d	26,05	26,41	1,026	1,040
d1	--	24,72	--	0,974
r (6)	1,191		0,0469	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged.

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées.

- (1) Tapered version shown. Rectangular skirt optional. Dimensions A and F apply to the tapered skirt design option, as shown. Dimension A defines the location of the corners of the skirt, where the taper starts.
- (2) Insulating material.
- (3) Detail of screw thread. Right-hand thread.
- (4) "T" is the distance from the contact plate to the completion of the effective thread on unmounted caps. In North America some manufacturers use a dimension of 19,27 mm. T_{min} equals 19,56 mm is a future goal.
- (5) "T1" is the distance from the contact plate to the completion of the effective thread on finished lamps.
- (6) This dimension, which is derived from the theoretical thread profile, is for gauge design and is not to be checked on the cap.
- (7) Variations in the skirt slots, if used, are not covered by this standard.
- (8) For creepage distances, see IEC 60061-4, sheet 7007-6.
- (9) For E26/50x39 only.
- (10) For E26/51x39 only.
- (11) Dimensions C and L control the size of the insulation. Such control is necessary to avoid undesirable contact between the shell of a cap and the intermediate contact in a holder, whenever an E26/50x39- or E26/51x39-capped lamp is inserted into an E26d (double contact) holder.
- (12) This dimension is checked with a millimetre scale.

- (1) La version fuselée est représentée. Une jupe rectangulaire est en option. Les dimensions A et F s'appliquent à l'option de conception en jupe effilée, selon la représentation. La dimension A définit la position des zones où débute le fuselage de la jupe.
- (2) Matière isolante
- (3) Détail du filetage. Filet à droite.
- (4) «T» signifie la distance entre la plaquette de contact et l'endroit où le filetage s'interrompt sur le culot non monté. En Amérique du Nord, certains fabricants utilisent une dimension de 19,27 mm. La dimension T_{min} égale à 19,56 mm est un objectif pour le futur.
- (5) «T1» signifie la distance entre la plaquette de contact et l'endroit où le filetage s'interrompt sur les lampes finies.
- (6) Cette dimension, qui est dérivée du profil de filetage théorique, s'applique au calibre et n'est pas à vérifier sur le culot.
- (7) Si des variantes avec des fentes dans la jupe sont utilisées, elles ne sont pas traitées dans cette norme.
- (8) Pour les lignes de fuite, voir la CEI 60061-4, feuille 7007-6.
- (9) Pour E26/50x39 uniquement.
- (10) Pour E26/51x39 uniquement.
- (11) Les dimensions C et L contrôlent le dimensionnement de la partie isolante. Un tel contrôle est nécessaire afin d'éviter tout contact involontaire entre la chemise du culot et le contact intermédiaire dans la douille, chaque fois qu'une lampe à culot E26/50x39 ou E26/51x39 est insérée dans une douille E26d (à double contact).
- (12) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée.

GAUGING: Caps E26/50x39 and E26/51x39 on finished lamps shall fulfil the tests of the gauges shown on sheets 7006-27D, 7006-29 and 7006-29L.

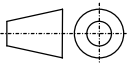
VERIFICATION: Les culots E26/50x39 et E26/51x39 sur lampes terminées doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-27D, 7006-29 et 7006-29L.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD27:2001

BAYONET CAPS

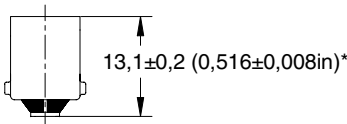
CULOTS A BAÏONNETTE

BA9

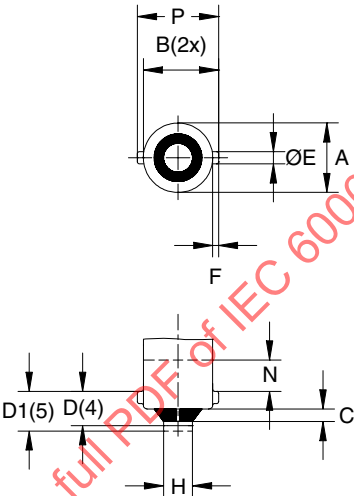
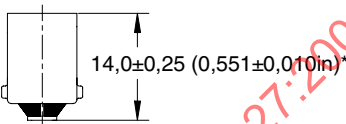


Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres
 The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.
 For details of holder BA9, see sheet 7005-12.
 Pour les détails de la douille BA9, voir feuille 7005-12.

BA9s/13



BA9s/14



Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 0,5 mm (0,020 in) greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.
 Les culots peuvent être munis d'un évasement* dont le diamètre ne doit pas excéder de plus de 0,5 mm (0,020 in) le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged.
 * Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées.

Standard dimensions Dimensions normalisées				
Dimension	Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.
A (2)	9,08	9,20	9,08	9,25
B (3)	9,75	10,11	9,75	10,16
C	1,5	--	--	--
D (4)	4,3	5,2	--	--
D1 (5)(6)	--	--	4,3	5,9
E	1,5	1,7	1,5	1,7
F (3)	0,64	--	0,64	--
H (1)	3,5	4,0	3,5	4,0
N (2)	4,5	--	4,5	--
P	--	10,95	--	11,0

Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
Min.	Max.	Min.	Max.
0,357	0,362	0,357	0,364
0,384	0,398	0,384	0,400
0,059	--	--	--
0,169	0,205	--	--
--	--	0,169	0,232
0,059	0,067	0,059	0,067
0,025	--	0,025	--
0,138	0,157	0,138	0,157
0,177	--	0,177	--
--	0,431	--	0,433

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD27:2001

	BAYONET CAPS CULOTS A BAÏONNETTE BA9	Page 2/2
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres (1) This dimension is checked with a millimetre scale. (2) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension Amax apply. The requirements regarding dimension Amax on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11. The requirements regarding dimension Amin on finished lamps are as follows: a) In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 9,08 mm (0,3575 in) or greater. b) In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 8,99 mm (0,3539 in). This value is under consideration. Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 2 mm wide and a measuring accuracy of +0,0 -0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm (0,020 in) above the pins up to the minimum value of dimension N. (3) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm (0,008 in) when dimension B is at the minimum value of 9,75 mm (0,384 in). If dimension B exceeds 9,75 mm (0,384 in), the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb. (4) Applicable to unmounted cap. (5) Applicable to finished lamp. (6) In North America dimension D1 has a value of 4,57 mm - 6,48 mm (0,180 in - 0,255 in). (1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée. (2) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites minimale et maximale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N seule la valeur Amax est applicable. La conformité concernant la valeur Amax sur lampes terminées doit uniquement être vérifiée à l'aide du calibre décrit dans la feuille 7006-11. Les prescriptions concernant la valeur Amin sur lampes terminées sont les suivantes: a) Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal ou supérieur à 9,08 mm (0,3575 in). b) Dans aucune direction de tout plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 8,99 mm (0,3539 in). Cette valeur est à l'étude. La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre ayant des mâchoires de 2 mm d'épaisseur et une précision de mesure de +0,0 -0,01 mm. Les points de mesure doivent se situer entre un plan à 0,5 mm (0,020 in) au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N. (3) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm (0,008 in) lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 9,75 mm (0,384 in). Si la dimension B dépasse 9,75 mm (0,384 in), le rayon peut être augmenté en conséquence. Cette prescription s'applique seulement à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe. (4) S'applique au culot non assemblé. (5) S'applique à la lampe terminée. (6) En Amérique du Nord, la dimension D1 présente une valeur de 4,57 mm - 6,48 mm (0,180 in - 0,255 in).		
	7004-14-8	IEC 60061-1 CEI 60061-1